



**EDITAL PROEN Nº 011/2018
PROGRAMA BOLSA PERMANÊNCIA**

(Público Alvo: DISCENTES QUILOMBOLAS OU INDÍGENAS)

RETIFICAÇÃO Nº 01

ONDE SE LÊ:

7 CRONOGRAMA

7.1 O cronograma a seguir apresenta as atividades a serem desenvolvidas, os respectivos períodos, responsáveis e locais.

DATAS	ATIVIDADE	RESPONSÁVEL	LOCAL
Até 31/08/2018	Cadastro no sistema PBP, assinatura e inserção do temo de compromisso assinado e digitalizado	Discente candidato à bolsa	Sistema eletrônico de gestão do programa http://permanencia.mec.gov.br
Até 31/08/2018	Entrega da documentação comprobatória	Discente candidato à bolsa	Setor de Assistência Estudantil do <i>Campus</i>
05/09/2018	Entrega, à PROEN, da documentação dos discentes candidatos e relação dos candidatos que tiveram o pedido deferido após análise do setor de assistência estudantil	<i>Campus</i>	PROEN
Até 28/09/2018	Aprovação dos cadastros dos discentes que tiverem os pedidos deferidos	PROEN	Sistema eletrônico de gestão do programa http://permanencia.mec.gov.br
29/09/2018	Publicação da relação dos candidatos aprovados	PROEN	Sítio institucional http://www.ifap.edu.br
16 (dezesesseis) dias após a autorização do cadastro (conforme	Homologação das bolsas	PROEN	Sistema eletrônico de gestão do programa http://permanencia.mec.gov.br



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO AMAPÁ
PRÓ-REITORIA DE ENSINO

cronograma do programa)			gov.br
-------------------------	--	--	------------------------------------

7.2 Horários de atendimento dos setores mencionados acima: 8:30 às 11:00 e 14:00 às 17:00 – Segunda a Sexta-feira.

LEIA-SE:

7 CRONOGRAMA

7.1 O cronograma a seguir apresenta as atividades a serem desenvolvidas, os respectivos períodos, responsáveis e locais.

DATAS	ATIVIDADE	RESPONSÁVEL	LOCAL
Até 31/08/2018	Cadastro no sistema PBP, assinatura e inserção do temo de compromisso assinado e digitalizado	Discente candidato à bolsa	Sistema eletrônico de gestão do programa http://permanencia.mec.gov.br
Até 31/08/2018	Entrega da documentação comprobatória	Discente candidato à bolsa	Setor de Assistência Estudantil do <i>Campus</i>
05/09/2018	Entrega, à PROEN, da documentação dos discentes candidatos e relação dos candidatos que tiveram o pedido deferido após análise do setor de assistência estudantil	<i>Campus</i>	PROEN
Até 28/09/2018	Aprovação dos cadastros dos discentes que tiverem os pedidos deferidos	PROEN	Sistema eletrônico de gestão do programa http://permanencia.mec.gov.br
15/10/2018	Publicação da relação dos candidatos aprovados	PROEN	Sítio institucional http://www.ifap.edu.br
16/10/2018	RECURSO CONTRA O RESULTADO	PROEN	



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO AMAPÁ
PRÓ-REITORIA DE ENSINO

	PRELIMINAR		
17/10/2018	RESULTADO FINAL	PROEN	Sítio institucional http://www.ifap.edu.br
16 (dezesesseis) dias após a autorização do cadastro (conforme cronograma do programa)	Homologação das bolsas	PROEN	Sistema eletrônico de gestão do programa http://permanencia.mec.gov.br

7.2 Horários de atendimento dos setores mencionados acima: 8:30 às 11:00 e 14:00 às 17:00 – Segunda a Sexta-feira.

ROMARO ANTONIO SILVA
PRÓ-REITOR DE ENSINO